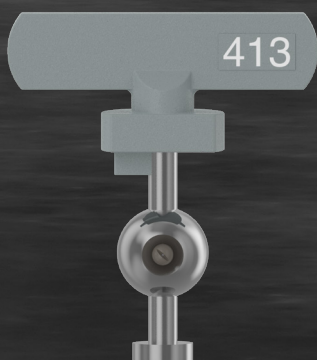
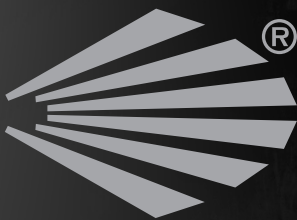
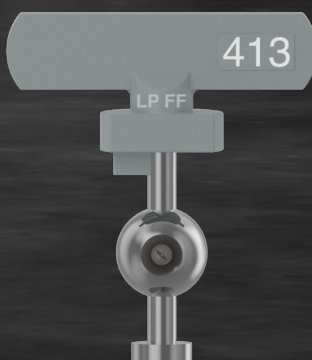


SAGOLA
an Elcometer company



**PT - PREMIUM
STANDARD TIPS**

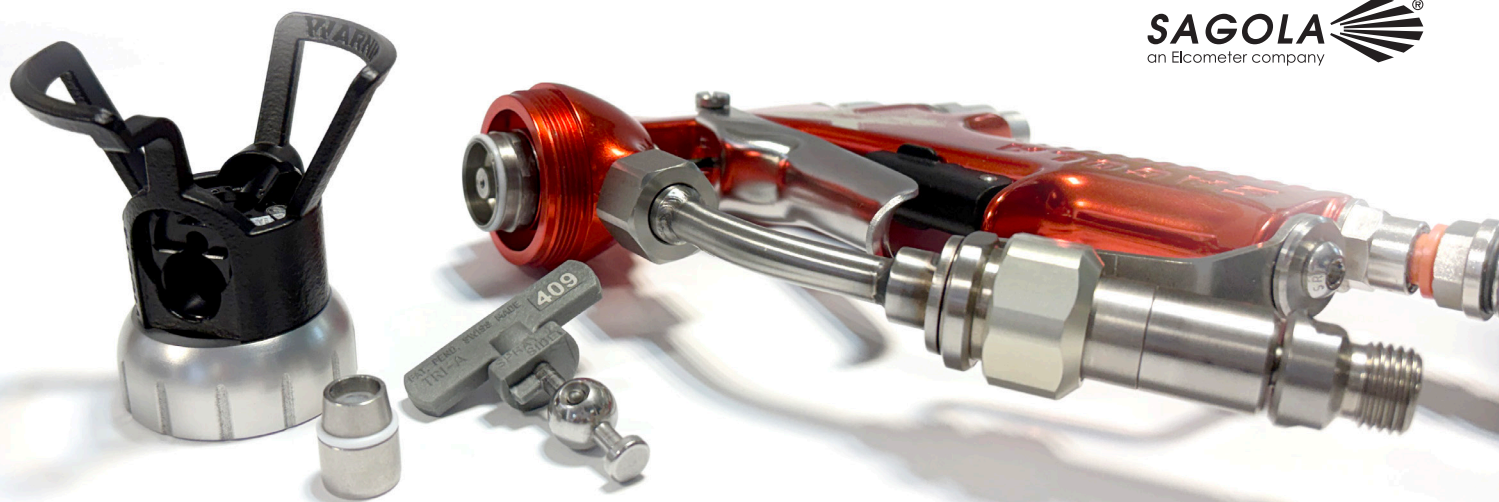


**LP FF - LOW PRESSURE
FINE FINISH**

BUSES MIXTES
AIRLESS ASSISTÉ PAR AIR

**PEINTURE
MIXTE**

AIRLESS ASSISTÉ PAR AIR



COMMENT FONCTIONNENT LES TIPS?

Une pompe mixte (Airless assistée par air) pompe et met la peinture sous pression sans utiliser d'air.

La peinture est forcée à travers le petit orifice du TIP à haute pression (jusqu'à 200 bar).

Ce processus atomise la peinture avec une largeur de jet et un débit contrôlés. Ensuite, l'air est introduit à travers la buse afin d'optimiser la qualité de l'atomisation.

La taille de la buse détermine l'effort que la pompe doit fournir pour maintenir la pression souhaitée.

CHOISIR LE TIP ADAPTÉ

- Réduit la surpulvérisation
- Offre un meilleur contrôle
- Permet de réduire le temps de travail
- Réduit la consommation de peinture
- Augmente la rentabilité

COMMENT CHOISIR LE TIP ADAPTÉ?

Pour tirer le meilleur parti du TIP, plusieurs facteurs doivent être pris en compte:

- LARGEUR DU JET DU TIP
- TAILLE DE L'ORIFICE DU TIP
- DÉBIT MAXIMAL DE VOTRE PISTOLET
- TYPE DE PEINTURE À PULVÉRISER
- TYPE DE SURFACE À PULVÉRISER
- USURE DU TIP

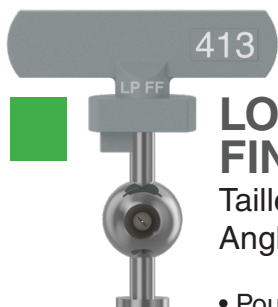


413

**PREMIUM
STANDARD TIPS**

Taille de l'orifice: 0,009" - 0,021"
Angle: 10 - 90

- Pression max. (200 bar / 2.900 psi)
- Idéal pour les grands projets : résidentiels, industriels et commerciaux.
- Pour tous types de produits et d'applications.

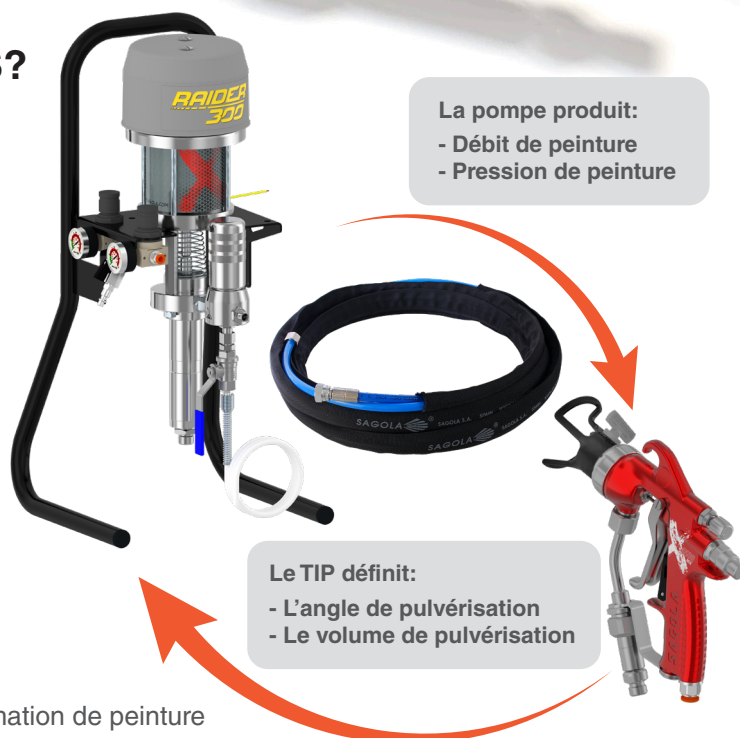


413

**LOW PRESSURE
FINE FINISH TIPS**

Taille de l'orifice: 0,009" - 0,021"
Angle: 10 - 70

- Pour tous types de produits et d'applications.
- Bords doux, sans traînées.
- Excellente qualité de finition à basse pression.
- Moins d'overspray. Superposition des jets plus facile.



SÉLECTION DU TIP

Sagola utilise un système à trois chiffres avec un code couleur pour distinguer les différents types de buses.



LP - 413

1

2

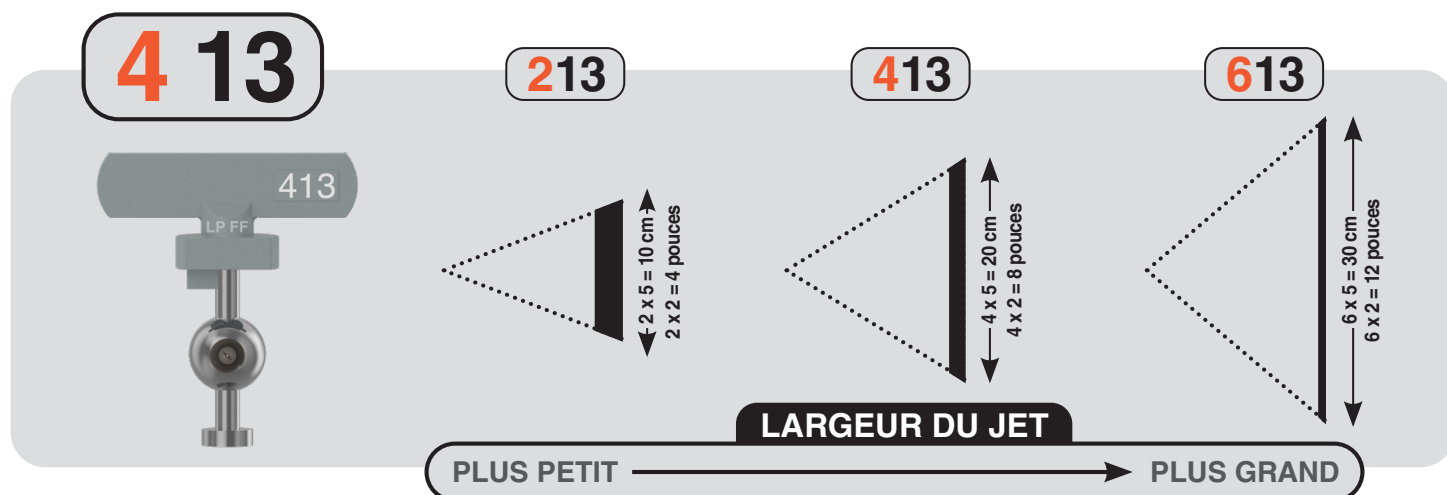
3

- 1 TECHNOLOGIE DES BUSES**
PT (Premium Tips)
LP (Low Pressure)

- 2 LARGEUR DU JET**
La largeur du jet est déterminée en multipliant le premier chiffre par deux.
Un modèle 413 offre une largeur de jet de 20 cm (8 pouces) lorsque la pulvérisation est effectuée à 30,5 cm (12 pouces) de la surface.
 $4 \times 2 = 8$ pouces de largeur de jet > (Multipliez le premier chiffre par 2 pour obtenir la largeur du jet en pouces)
 $4 \times 5 = 20$ cm. de largeur de jet > (Multipliez le premier chiffre par 5 pour obtenir la largeur du jet en centimètres)

- 3 TAILLE DE L'ORIFICE**
Les deux derniers chiffres indiquent la taille de l'orifice en millièmes de pouce.
Plus le nombre est élevé, plus le débit est important.

**PLUS LE PREMIER CHIFFRE EST ÉLEVÉ,
PLUS LE JET EST LARGE**

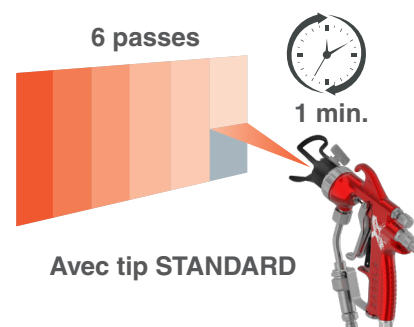
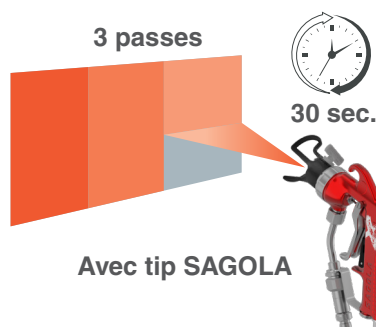


LARGEUR DU JET

Plus le jet est large, plus la surface est peinte rapidement. Un jet plus large améliore considérablement la productivité.

Cependant, il est plus difficile à contrôler et les buses à jet large ne sont pas disponibles dans toutes les tailles.

Sagola propose une gamme spéciale de buses spécialement conçues pour offrir un excellent résultat avec un angle de pulvérisation large, vous permettant ainsi de gagner du temps.

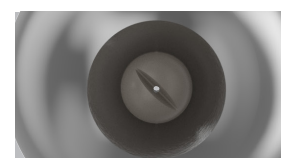
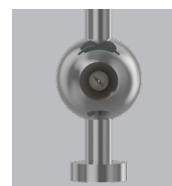


TAILLE DE L'ORIFICE

Définit la quantité de peinture qui s'écoule à travers la buse. Elle est indiquée par les deux derniers chiffres:
- 13 correspond dans ce cas à un orifice de 0,013 pouce ou 0,33 mm.

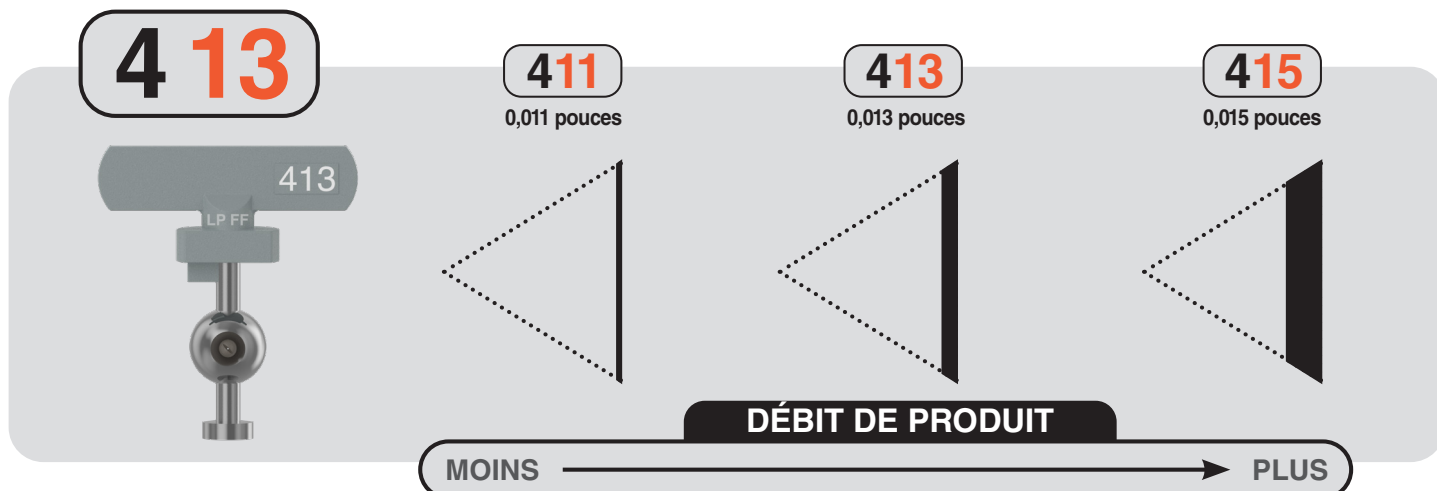
Le débit réel dépend de la pression de pulvérisation et de la peinture utilisée:

PLUS LA PRESSION EST ÉLEVÉE, PLUS LE DÉBIT EST IMPORTANT
PLUS LA PEINTURE EST VISQUEUSE, PLUS LE DÉBIT EST FAIBLE



SÉLECTION DU TIP

PLUS LES DEUX **DERNIERS CHIFFRES** SONT ÉLEVÉS,
PLUS LE DÉBIT DE PRODUIT



CHOISIR LE TIP ADAPTÉ

Grâce à ces informations générales, vous pourrez choisir le TIP adapté à votre application.

Essayer plusieurs TIPS vous aidera à vous familiariser avec le produit et à déterminer lequel convient le mieux à votre application.

Consultez votre distributeur ou votre représentant SAGOLA pour obtenir des recommandations spécifiques concernant la taille du TIP.

TROP DE PEINTURE? 0,013" 0,57 L/min	SOLUTION Réduire la taille de l'orifice 13 - 11 Augmenter l'angle du jet 4 - 6
PAS ASSEZ DE PEINTURE? 0,013" 0,57 L/min	SOLUTION Augmenter la taille de l'orifice 13 - 15 Réduire l'angle du jet 4 - 2

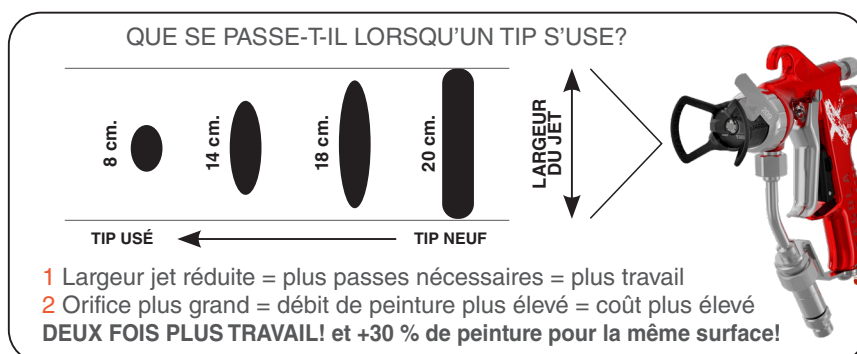
LES TIPS S'USENT ET DEVRONT ÊTRE REMPLACÉS

LES DEUX PRINCIPALES CAUSES D'USURE DU TIP SONT:

- La pression de travail du pistolet.
- Les produits abrasifs.

Pour expliquer ce qu'est l'usure du TIP et son impact sur votre activité, pensez aux similitudes entre les TIPS de pulvérisation et les forets. Avez-vous déjà essayé de percer du béton avec un foret inadapté ? Si oui, vous savez que cela prend beaucoup plus de temps, demande beaucoup plus d'efforts et que le résultat final est peu professionnel.

Il en va de même lorsque vous continuez à pulvériser avec un TIP usé.



Gardez à l'esprit que l'utilisation d'un TIP usé peut dépasser le débit maximal de votre pistolet de pulvérisation. À long terme, utiliser un TIP usé vous coûtera beaucoup plus cher que de le remplacer (main-d'œuvre + peinture)

APPLICATIONS

Le type de peinture et la surface à pulvériser déterminent le TIP adapté.

Le tableau ci-dessous indique les **TIPS et tailles recommandés** pour différentes applications et différents produits.



Applications typiques	Produits	Taille de TIP recommandée
-----------------------	----------	---------------------------

LOW PRESSURE - TIPS DE FINITION FINE		
Ébénisterie, menuiserie, métallurgie et surfaces nécessitant une finition fine	Teintes	008 - 010
	Encres	010 - 012
	Colorants	012 - 014
	Laques	012 - 014
	Huiles	012 - 014
	Émaux	012 - 014
	Uréthanes	012 - 014
	Finitions carrosserie	008 - 014



PREMIUM STANDARD TIPS		
Travaux résidentiels, commerciaux ou industriels. Applications intérieures et extérieures	Latex	015 - 019
	Acryliques	015 - 019
	Multicolores	023 - 025
	Émulsions	017 - 021
	Produits de remplissage	023 - 025
	Silicone	021 - 025



PREMIUM STANDARD TIPS - RÉSISTANT		
Production à haut rendement sur de grandes surfaces. Pour les travaux résidentiels, commerciaux ou industriels. Application de peintures intérieures et extérieures, ainsi que de plâtre en Airless	Produits de remplissage	027 - 031
	Peintures intumescents	029 - 035
	Enduits (Spachtel)	029 - 041
	Élastomères	027 - 033
	Mastics	041 - 047
	Époxydes	043 - 061
	Produits fibrés	047 - 053
	Asphalte	031 - 071
	Silicate / Minéral	027 - 033
	Colle contact	-

TYPES DE FILTRES

Utilisez le filtre approprié pour réduire le risque d'obstruction du TIP.



Ref. 83660037



Ref. 56418053



Ref. 56418054

TAILLE DE MAILLE	100 LAMELLES	100 MAILLES	60 MAILLES
TAILLE DU TIP	0,007 - 0,013 pouce	0,007 - 0,013 pouce	0,013 - 0,018 pouce

TÊTE PIVOTANTE MIXTE

- Permet de faire pivoter la buse pour passer rapidement et précisément d'un jet horizontal à un jet vertical, sans outil ou avec une intervention minimale.
- Supporte des pressions de produit jusqu'à 280 bar.
- Atomisation fine, « soft spray » et meilleure efficacité de transfert.
- Démontable, facilement accessible et rapide à nettoyer.

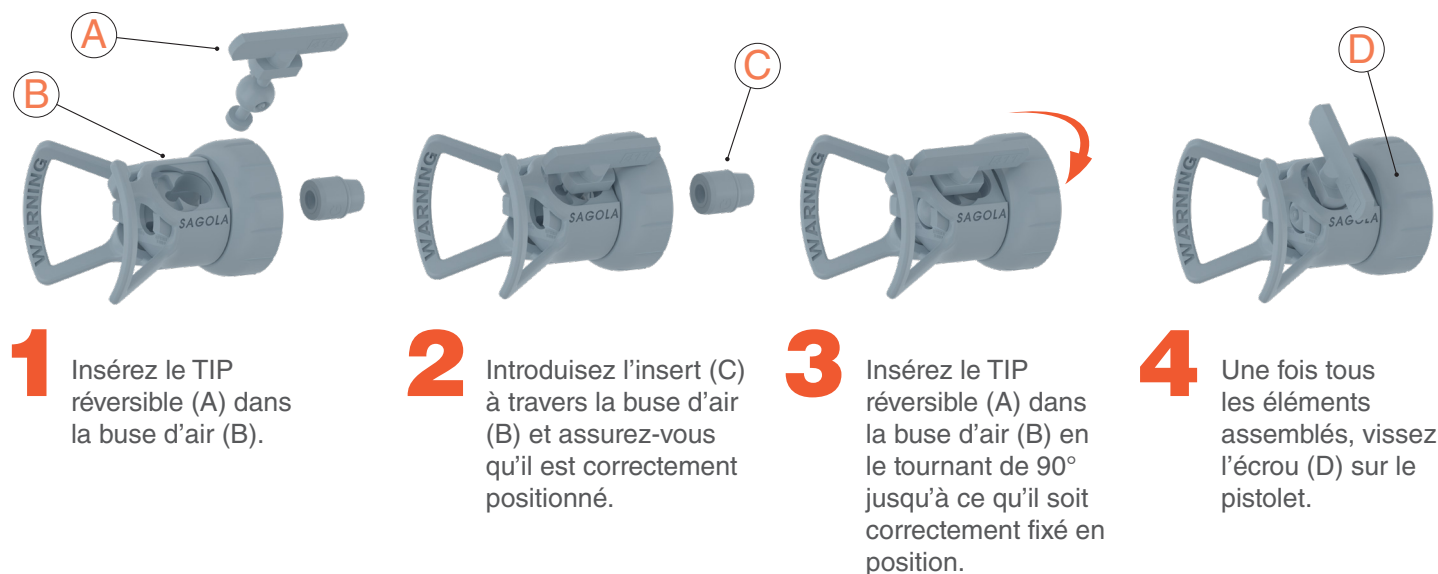


Tête pivotante mixte

Ref.
81450000

INSTALLATION DE LA TÊTE PIVOTANTE

Suivez la procédure de décompression du pistolet. Enclenchez le verrouillage de la gâchette.



VERSIONS DE TIP PT

Tous les TIPS figurant dans les tableaux de sélection des buses de pulvérisation ci-dessous peuvent être utilisés avec le pistolet SAGOLA X4500 équipé de la tête pivotante mixte (AAA).

PREMIUM STANDARD TIPS

Ce sont des TIPS conçus pour les applications générales à haute productivité.

- Fonctionnement dans des plages de pression standard (moyenne à haute pression).
- Débit de produit plus élevé.
- Grande capacité de couverture.
- Adaptés aux grandes surfaces.
- Bon équilibre entre rendement et qualité de finition.
- Pour les procédés où la productivité est prioritaire.



VERSIONS TIP

TECHNOLOGIE PT

Réf.	TIP	ORIFICE	LARGEUR DU JET		DÉBIT	
		Pouces	Pouces	Centimètres	Gal / min.	L / min.
81450209	209 PT	0,007	4 - 6	10,2 - 15,2	0,05	0,18
81450409	409 PT	0,009	8 - 10	20,3 - 25,4	0,07	0,25
81450609	609 PT	0,009	12 - 14	30,5 - 35,6	0,07	0,25
81450211	211 PT	0,011	4 - 6	10,2 - 15,2	0,10	0,37
81450411	411 PT	0,011	8 - 10	20,3 - 25,4	0,10	0,37
81450611	611 PT	0,011	12 - 14	30,5 - 35,6	0,10	0,37
81450811	811 PT	0,011	16 - 18	40,6 - 45,7	0,10	0,37
81450213	213 PT	0,013	4 - 6	10,2 - 15,2	0,15	0,57
81450413	413 PT	0,013	8 - 10	20,3 - 25,4	0,15	0,57
81450613	613 PT	0,013	12 - 14	30,5 - 35,6	0,15	0,57
81450813	813 PT	0,013	16 - 18	40,6 - 45,7	0,15	0,57
81450415	415 PT	0,015	8 - 10	20,3 - 25,4	0,19	0,72
81450615	615 PT	0,015	12 - 14	30,5 - 35,6	0,19	0,72
81450815	815 PT	0,015	16 - 18	40,6 - 45,7	0,19	0,72
81450417	417 PT	0,017	8 - 10	20,3 - 25,4	0,26	0,98
81450617	617 PT	0,017	12 - 14	30,5 - 35,6	0,26	0,98
81450817	817 PT	0,017	16 - 18	40,6 - 45,7	0,26	0,98
81450419	419 PT	0,019	8 - 10	20,3 - 25,4	0,34	1,30
81450619	619 PT	0,019	12 - 14	30,5 - 35,6	0,34	1,30
81450819	819 PT	0,019	16 - 18	40,6 - 45,7	0,34	1,30
81450421	421 PT	0,021	8 - 10	20,3 - 25,4	0,40	1,52
81450621	621 PT	0,021	12 - 14	30,5 - 35,6	0,40	1,52
81450821	821 PT	0,021	16 - 18	40,6 - 45,7	0,40	1,52

*DÉBIT calculé pour un débit d'eau à 1 450 psi (100 bar, 10 MPa).

LARGEUR DU JET mesurée à 305 mm (12") de la surface.

VERSIONS DE **TIP** LP/FF

Tous les TIPS figurant dans les tableaux de sélection des buses de pulvérisation ci-dessous peuvent être utilisés avec le pistolet SAGOLA X4500 équipé de la tête pivotante mixte (AAA).

LOW PRESSURE / FINE FINISH TIPS

Ce sont des TIPS conçus pour obtenir une qualité de finition supérieure à plus basse pression.

- Fonctionnement à des pressions plus basses.
- Débit de produit plus faible.
- Atomisation plus fine.
- Réduction de la surpulvérisation.
- Meilleure efficacité de transfert.
- Applications nécessitant un contrôle maximal de la qualité de finition.



VERSIONS TIP

TECHNOLOGIE LP / FF

Réf.	TIP	ORIFICE	LARGEUR DU JET		DÉBIT	
		Pouces	Pouces	Centimètres	Gal / min.	L / min.
81451209	209 LPFF	0,007	4 - 6	10,2 - 15,2	0,05	0,18
81451409	409 LPFF	0,009	8 - 10	20,3 - 25,4	0,07	0,25
81451609	609 LPFF	0,009	12 - 14	30,5 - 35,6	0,07	0,25
81451211	211 LPFF	0,011	4 - 6	10,2 - 15,2	0,10	0,37
81451411	411 LPFF	0,011	8 - 10	20,3 - 25,4	0,10	0,37
81451611	611 LPFF	0,011	12 - 14	30,5 - 35,6	0,10	0,37
81451811	811 LPFF	0,011	16 - 18	40,6 - 45,7	0,10	0,37
81451213	213 LPFF	0,013	4 - 6	10,2 - 15,2	0,15	0,57
81451413	413 LPFF	0,013	8 - 10	20,3 - 25,4	0,15	0,57
81451613	613 LPFF	0,013	12 - 14	30,5 - 35,6	0,15	0,57
81451813	813 LPFF	0,013	16 - 18	40,6 - 45,7	0,15	0,57
81451415	415 LPFF	0,015	8 - 10	20,3 - 25,4	0,19	0,72
81451615	615 LPFF	0,015	12 - 14	30,5 - 35,6	0,19	0,72
81451815	815 LPFF	0,015	16 - 18	40,6 - 45,7	0,19	0,72
81451417	417 LPFF	0,017	8 - 10	20,3 - 25,4	0,26	0,98
81451617	617 LPFF	0,017	12 - 14	30,5 - 35,6	0,26	0,98
81451817	817 LPFF	0,017	16 - 18	40,6 - 45,7	0,26	0,98
81451419	419 LPFF	0,019	8 - 10	20,3 - 25,4	0,34	1,30
81451619	619 LPFF	0,019	12 - 14	30,5 - 35,6	0,34	1,30
81451819	819 LPFF	0,019	16 - 18	40,6 - 45,7	0,34	1,30
81451421	421 LPFF	0,021	8 - 10	20,3 - 25,4	0,40	1,52
81451621	621 LPFF	0,021	12 - 14	30,5 - 35,6	0,40	1,52
81451821	821 LPFF	0,021	16 - 18	40,6 - 45,7	0,40	1,52

*DÉBIT calculé pour un débit d'eau à 1 450 psi (100 bar, 10 MPa).

LARGEUR DU JET mesurée à 305 mm (12") de la surface.

REMARQUE

Pour l'identification et la commande, la référence suit le format **81450XXX** (Premium standard tip) ou **81451XXX** (Low pressure / Fine finish), où **XXX** correspond au code de buse à trois chiffres, identique aux trois derniers chiffres de la référence.



SAGOLA décline toute responsabilité concernant les dommages ou défauts causés par des pistolets de peinture présentant une apparence similaire à celle des produits d'origine. Ces pistolets sont des imitations qui **N'ONT PAS ÉTÉ FABRIQUÉES PAR SAGOLA, S.A.U.**

Les produits SAGOLA S.A.U. sont vendus exclusivement par l'intermédiaire de nos distributeurs, avec des pièces détachées disponibles et une garantie mondiale de 3 ans contre les défauts de conception et/ou de fabrication.

CERTIFICATIONS ISO



SAGOLA S.A.U. a toujours affiché avec fierté la qualité de ses produits. Face aux exigences croissantes de ses clients, l'entreprise a obtenu des certifications qui attestent de son savoir-faire et de l'excellence de son organisation.



SAGOLA, S.A.U.

Urartea, 6
01010 Vitoria - Gasteiz
(Álava) ESPAGNE
Tel.: (+34) 945 214 150
sagola@sagola.com
www.sagola.com