

SAGOLA



GUIDE D'APPLICATION DES PISTOLES SAGOLA POUR LE CARROSSERIE



4600 XTREME

CHAPEAUX Système/Transfert	FINITIONS				ENDUITS ET APPRÊT SOUS-COUCHE			
	VERNIS ET MONOCOUCHEHS HS	VERNIS ET MONOCOUCHEHS MS	BASE À L'EAU BICOUCHE	BASE SOLVANT BICOUCHE	ENDUITS Humide/Humide	APPRÊT SOUS-COUCHE, ENDUITS REPEINDRE	ENDUITS HS haute épaisseur	MASTIC À PISTOLET
DVR CLEAR EPA Transfert 65%	1.30 XL - 1.40 2,0 - 2,5 bar	1.30 XL - 1.40 1,8 - 2,0 bar			1.30 XL - 1.40 2,0 - 2,2 bar			
DVR AQUA EPA Transfert 65%			1.20 - 1.30 1,6 - 2,0 bar					
DVR HVLP HVLP Transfert 75%		1.40 2,0 bar	1.30 - 1.40 2,0 bar	1.30 - 1.40 1,8 - 2,0 bar				
DVR titania EPA Transfert 65%	1.30 - 1.40 2,0 - 2,5 bar	1.30 - 1.40 2,0 bar	1.20 - 1.30 2,0 bar	1.30 - 1.40 1,8 - 2,0 bar	1.30 - 1.40 2,0 - 2,5 bar			
mini AQUA EPA Transfert 65%			1.00 1,0 - 1,5 bar	1.00 1,0 - 1,8 bar	1.00 1,0 - 2,0 bar			
mini HVLP HVLP Transfert 75%	1.20 1,8 - 2,0 bar	1.00 - 1.20 1,8 - 2,0 bar	1.00 1,0 - 1,5 bar	1.00 1,0 - 1,8 bar	1.00 1,8 - 2,0 bar			
mini EPA EPA Transfert 65%	1.20 1,8 - 2,0 bar	1.00 - 1.20 1,8 - 2,0 bar						



MINI XTREME



3300 GTO CAR

GTO TECH EPA Transfert 65%	1.40 2,0 - 2,5 bar	1.30 - 1.40 2,0 - 2,2 bar	1.20 - 1.30 1,8 - 2,0 bar	1.30 - 1.40 1,8 - 2,0 bar	1.30 - 1.40 2,0 - 2,5 bar			
GTO HVLP HVLP Transfert 75%		1.30 - 1.40 2,0 bar	1.30 - 1.40 2,0 bar	1.30 - 1.40 2,0 bar				
GTO EVO EPA Transfert 65%	1.40 2,0 - 2,5 bar	1.40 2,0 - 2,2 bar		1.30 - 1.40 2,0 bar	1.30 - 1.40 2,2 - 2,5 bar			
GTO HVLP HVLP Transfert 75%				1.40 2,0 bar		1.60 1,8 - 2,0 bar	1.60 - 1.80 1,8 - 2,0 bar	
GTO EPA EPA Transfert 65%		1.40 2,0 - 2,2 bar		1.40 2,0 bar		1.40 - 1.60 1,8 - 2,0 bar	1.60 - 1.80 1,6 - 2,0 bar	2.20 - 2.80 2,0 - 2,5 bar

3300 GTO



4100 XTREME PRESSION

CHAPEAUX Système/Transfert	FINITIONS. HAUTE BRILLE. VERNIS ET MONOCOUCHEHS	BASES BICOUCHEHS MÉTALLISÉ	FINITIONS INDUSTRIELS ÉMAUX - PEINDRE DES STRUCTURES	APPRÊT SOUS-COUCHE ET ENDUITS
XT03 HVLP Transfert 75%		0.80 - 1.00 2,0 bar (Entrée d'air) 0,5 - 1,0 bar (Pression de peinture)	1.00 - 1.20 2,0 bar (Entrée d'air) 1,0 - 1,5 bar (Pression de peinture)	1.20 - 1.40 2,0 bar (Entrée d'air) 1,2 - 2,0 bar (Pression de peinture)
XT01 B EPA Transfert 65%	1.00 - 1.20 2,0 - 2,5 bar (Entrée d'air) 0,8 - 1,5 bar (Pression de peinture)	0.80 - 1.00 2,0 bar (Entrée d'air) 0,5 - 1,0 bar (Pression de peinture)	1.00 - 1.20 2,0 bar (Entrée d'air) 1,0 - 1,5 bar (Pression de peinture)	1.20 - 1.40 2,0 bar (Entrée d'air) 1,5 - 2,0 bar (Pression de peinture)
765 Conventionnel Transf. 55%	1.20 3,0 - 3,5 bar (Entrée d'air) 0,8 - 1,5 bar (Pression de peinture)		1.20 2,5 - 3,0 bar (Entrée d'air) 1,0 - 1,5 bar (Pression de peinture)	1.20 - 1.40 2,5 - 3,3 bar (Entrée d'air) 1,5 - 2,0 bar (Pression de peinture)
777 Conventionnel Transf. 55%	1.00 - 1.20 3,0 - 3,2 bar (Entrée d'air) 0,8 - 1,5 bar (Pression de peinture)	1.00 2,5 - 3,0 bar (Entrée d'air) 0,5 - 1,0 bar (Pression de peinture)		
96 Pression moyenne	1.60 2,8 - 3,0 bar	1.40 - 1.60 2,5 - 2,8 bar	1.60 2,5 - 3,0 bar	1.60 2,5 - 3,0 bar
XT01 EPA Transfert 65%	1.60 - 1.80 2,0 - 2,5 bar	1.60 2,0 bar	1.60 - 1.80 2,0 bar	1.60 - 1.80 2,0 bar

4100 XTREME SUC.